

VBA[®]3

Grande longueur tête large rondelle intégrée



Pour des applications dédiées à la maison ossature bois

CE



→ Pour des assemblages bois sur bois
des lisses et des montants d'ossature

→ Fixation des menuiseries dans les
maçonneries



Traitement thermique spécial garantissant une haute résistance
à la rupture et à la flexion, Zingué blanc sans chrome 6



Tête large + empreinte TORX très profonde

Serrage optimum

La force exercée par la tête disque sur la première platine
permet un meilleur placage des assemblages

Meilleure prise grâce à son empreinte

Aucun risque de rejet de l'embout



Cône sous tête

Son cône sous tête solidifie et renforce la vis limitant
les risques de rupture lors du vissage en fin de serrage



Moletage

Facilite l'insertion de la vis dans le support permettant un travail
sans fatigue

Favorise la pénétration du corps de la vis dans le support

Réduction du couple de vissage jusqu'à 20%

Permet d'augmenter l'autonomie de vos visseuses sans fil



Pointe

Géométrie optimale de la pointe assurant

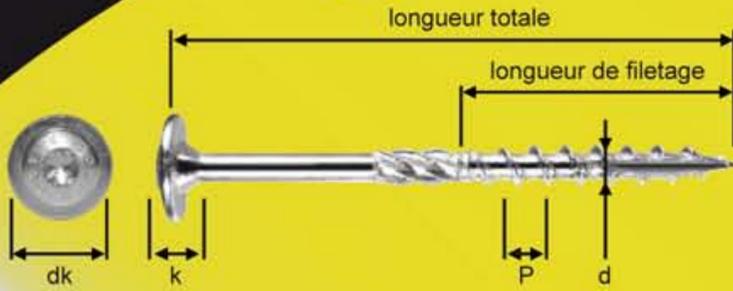
L'expulsion rapide des copeaux

La réduction de risque de fendage

Utilisation dans :
- massif et dérivé
- maçonnerie avec cheville

Ne nécessite aucun pré-perçage : soit 30% d'économie, de temps et de coût





Filetage partiel/zingué blanc sans chrome 6

d	k	dk	embout	P
6	1,40-1,80	14,5-16,1	T30	4,05-4,95
8	1,60-2,00	20,5-22,5	T40	4,68-5,72
10	1,70-2,30	23,40-26,60	T40	5,04-6,16

Résultats des tests



Effort d'arrachement

Effort d'écrasement sur la tête

Densité du bois de 380kg/m³

Gamme produit

d (mm)	Gencod	Ø x L (mm)	Poids (au cent pièces)	Qté/Bte
6	284702	6 x 80	1,170	200
	284704	6 x 100	1,388	200
	284706	6 x 120	1,605	100
	284708	6 x 140	1,822	100
	284710	6 x 160	2,040	100
	284712	6 x 180	2,257	100
	284714	6 x 200	2,474	100
8	284716	8 x 80	2,257	100
	284718	8 x 100	2,670	100
	284720	8 x 120	3,083	100
	284722	8 x 140	3,486	50
	284724	8 x 160	3,909	50
	284726	8 x 180	4,322	50
	284728	8 x 200	4,736	50
	284730	8 x 220	5,120	50
	284732	8 x 240	5,564	50
	284734	8 x 260	5,978	50
	284736	8 x 280	6,392	50
	284738	8 x 300	6,806	50
	284740	8 x 320	7,220	25
	284742	8 x 340	7,634	25
	284744	8 x 360	8,048	25
284746	8 x 380	8,462	25	
284748	8 x 400	8,878	25	
10	284750	10 x 80	3,569	100
	284752	10 x 100	4,187	100
	284754	10 x 120	4,804	100
	284756	10 x 140	5,422	50
	284758	10 x 160	6,039	50
	284783	10 x 180	6,657	50
	284762	10 x 200	7,275	50
	284764	10 x 220	7,892	50
	284766	10 x 240	8,510	50
	284768	10 x 260	9,127	50
	284770	10 x 280	9,745	25
	284772	10 x 300	10,362	25
	284774	10 x 320	10,980	25
	284776	10 x 340	11,597	25
	284778	10 x 360	12,215	25
	284780	10 x 380	12,833	25
	284782	10 x 400	13,450	25

Caractéristiques techniques

d (mm)	Longueur totale (mm)	Longueur de filetage (mm)	Effort d'arrachement (kN) (2)	Effort d'écrasement sur la tête (kN) (2)	Cisaillement (1) (kN) (2)
6	80	40	2,77	2,43	6,6
	100	50	3,47	2,43	
	120	75	5,20	2,43	
	140	75	5,20	2,43	
	160	75	5,20	2,43	
	180	75	5,20	2,43	
	200	75	5,20	2,43	
8	80	50	4,62	4,85	13,25
	100	50	4,62	4,85	
	120	80	7,39	4,85	
	140	80	7,39	4,85	
	160	80	7,39	4,85	
	180	80	7,39	4,85	
	200	100	9,24	4,85	
	220	100	9,24	4,85	
	240	100	9,24	4,85	
	260	100	9,24	4,85	
	280	100	9,24	4,85	
	300	100	9,24	4,85	
	320	100	9,24	4,85	
10	80	50	5,78	6,38	48,5
	100	50	5,78	6,38	
	120	80	9,24	6,38	
	140	80	9,24	6,38	
	160	100	11,55	6,38	
	180	100	11,55	6,38	
	200	100	11,55	6,38	
	220	100	11,55	6,38	
	240	100	11,55	6,38	
	260	100	11,55	6,38	
	280	100	11,55	6,38	
	300	100	11,55	6,38	
320	100	11,55	6,38		
340	100	11,55	6,38		
360	100	11,55	6,38		
380	100	11,55	6,38		
400	100	11,55	6,38		

DIN 1052:2004

(1) : valeurs théoriques calculées pour un cisaillement pur sans flexion. Valeur moyenne du Ø noyau selon cahier des charges, utilisé pour le calcul

(2) 1 kN = 1000 N ≈ 100 kg / 10 kN = 10000 N ≈ 1000 kg